

Retrofit ERW Mill

急増する建築用鋼管需要への迅速投資、早期回収（2年）
～ 日本製優良造管機を最新鋭の技術で再設計し、蘇らせた～



株式会社三 益
www.san-eki.com



Retro-fit とは

基本構造体 ⇒ 中古設備を整備し活用
主要部品 ⇒ 最新技術で再設計
(モーター、シャフト、ロール、制御装置他)

- 短納期 基本構造はすでに出来上がっております。
 ユーザー様との詳細打ち合わせの後 3 ヶ月程度で納品が可能。
- コストダウン 新作の 30% OFF
- E R W に不慣れなユーザー様には造管指導も致します。

～ 造管機納入実績 300 台以上 ～

製造中の 2 インチミルの紹介

- ・ 信頼の日本製ミル
- ・ 主要部品は再設計し、新品を搭載
- ・ 建材用鋼管サイズに特化しコストを抑えました。



魅力的な価格で提供可能です

製品仕様

- $\phi 48.6 \times 2.3-2.4$, $\phi 42.7 \times 2.3-2.4$, $\phi 27.2 \times 2.3-2.4$, $\phi 21.7 \times 2.3-2.4$ 他



設備仕様

製造可能パイプ

- ① 外径 : $\phi 19.1 \sim \phi 50.8 \text{ mm}$ (角パイプの場合は $\square 40 \times 25$ 他)
- ② 肉厚 : $0.6 \sim 2.4 \text{ mm}$
- ③ 切断長さ : $4,000 \sim 6,100 \text{ mm}$ 公差 $+5.0$ 、 -0
- ④ パイプ規格 : J I S G 3 4 4 4 一般構造用炭素鋼鋼管 S T K 及び相当品
J I S G 3 4 4 5 機械構造用炭素鋼鋼管 S T K M 及び相当品
J I S G 3 4 6 6 一般構造用角形鋼管 S T K R 及び相当品

造管機ライン速度

$20.0 \sim 60.0 \text{ m/min}$



